

Peace of Moisture Mind[®]

Prozess zur Verhinderung von Feuchtigkeitsschäden



Schritt 3: Validieren



- Praxistest zur Überprüfung der aktuellen Leistung der Lösung.
- Praxistests zur Überprüfung der Leistung der Absortech-Lösung(en).

Peace of Moisture Mind[®] – POMM

Eine gut ausgeführte Strategie zur Vorbeugung von Feuchtigkeitsschäden umfasst viel mehr als nur „etwas Trockenmittel hinzufügen“. POMM ist ein schrittweiser Prozess von Absortech, der auf Erkenntnissen basiert, die über Jahrzehnte gewonnen wurden. Er deckt die gesamte Lieferkette des Kunden ab, von den vorgelagerten Lieferungen über die Verpackung, die Verladung und den Versand bis hin zur Menge und Art der zu verwendenden Trockenmittel und wie sichergestellt werden kann, dass sie bei Bedarf zur Verfügung stehen und dass das Verlade- und Verpackungspersonal entsprechend geschult ist. All diese Schritte stellen sicher, dass die Waren in perfektem Zustand ankommen und der Käufer rundum zufrieden ist.

Die POMM-Schritte können einzeln genutzt oder nahtlos in einem **AbsorTotal™** verbunden werden.



Schritt 3: Validierung

Über die VALIDIERUNG wird sichergestellt, dass der eingesetzte Feuchtigkeitsschutz funktioniert und optimiert wird. Feldtests (in Form von Absortest™) haben sich in dieser Phase am effektivsten erwiesen. Ein Absortest™ kann unterschiedliche Formen und Zwecke haben, erfolgt aber bestenfalls in echten Containern auf echten Schiffen.

1. EINZELNE MARKE

Gleiches Trockenmittel, verschiedene Konfigurationen (Typen und Mengen), in verschiedenen Containern,

- um die optimale Konfiguration für das Trockenmittel zu finden.
- Es ist wichtig, die Tests so ähnlich wie möglich zu gestalten. Der zu prüfende Container sollte mit denselben Waren und derselben Ladeanordnung beladen und zur selben Zeit verschifft werden. Idealerweise sollten die Container die gleiche Anordnung auf dem Schiff haben.
- Saisonale Konfigurationen oder verschiedene Transits können evaluiert werden.

2. MIT/OHNE

Trockenmittel in einem Container, keine Trockenmittel in einem anderen

- Diese Option dient dazu, den Unterschied zwischen den Trockenmitteln nachzuweisen.

3. MEHRERE MARKEN

Prüfkapazität verschiedener Trockenmittelmarken

Hier sollten die verschiedenen Trockenmittel in denselben Container gefüllt werden. Bei der Ankunft wird das Gewicht der Trockenmittel gemessen, wodurch ihr jeweiliges Absorptionsvermögen leicht berechnet werden kann.

Je mehr Container im Schritt VALIDIERUNG einbezogen werden, desto besser, da sich die Auswirkungen der unterschiedlichen Feuchtigkeitsgehalte und die Platzierung auf dem Schiff bei der Auswertung der Durchschnittsergebnisse ausgleichen.

Darüber hinaus kann eine Kombination aus „mit/ohne“ und „mehrere Marken“ im selben Validierungsprojekt durchgeführt werden.

VALIDIERUNG INPUT

- Dokumentieren Sie den Zweck des Tests und die verwendeten Trockenmittel sowie deren Gewicht zu Beginn des Tests.
- Beladen Sie die Container gemäß den vereinbarten Konfigurationen.
- Installieren Sie die AbsorTrack™-Datenlogger, um wichtige Versanddaten zu erfassen.

VALIDIERUNG OUTPUT

- Dokumentierte Trockenleistung des jeweiligen Trockenmittels.
- Absortech erstellt einen umfassenden AbsorTest™-Bericht.
- Empfehlungen.

VERWENDETE POMM-KONZEPTE:

**ABSORRANGE™****ABSORTEST™****ABSORTRACK™**

Validierung vor Ort



Absortest™ lässt sich auf verschiedene Arten organisieren. Aufgrund der globalen Aufstellung von Absortech sind wir oft in der Lage, sowohl bei der Beladung als auch bei der Öffnung der Container dabei zu sein. Das Be- und Entladen kann jedoch auch von Kundenvertretern vorgenommen werden.

Bitte kontaktieren Sie Absortech für einen Kostenvoranschlag, wenn Sie die Anwesenheit von Absortech-Mitarbeitern während des Schrittes VALIDIERUNG wünschen.

Laden

Beim Laden wird Absortech Anweisungen in Übereinstimmung mit dem Absortest™-Verfahren bereitstellen. Dazu gehören Formulare, die ausgefüllt werden müssen. Dazu gehören Daten wie Containernummer, Datenloggernummer, Containerbelüftung offen/geschlossen, Art der verwendeten Trockenmittel und deren ursprüngliches Gewicht, Luftfeuchtigkeit im Container und in der Umgebung. Der Ladevorgang sollte mit Fotos dokumentiert werden.

Versand

Während der gesamten Strecke zeichnet der AbsorTrack™-Datenlogger kontinuierlich auf: Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Taupunkt, Standort, Beleuchtung und Andruck. Über das Web-Panel können die Daten in Echtzeit eingesehen werden und/oder es können Alarmmeldungen per E-Mail verschickt werden, sobald ein Schwellenwert erreicht wird.



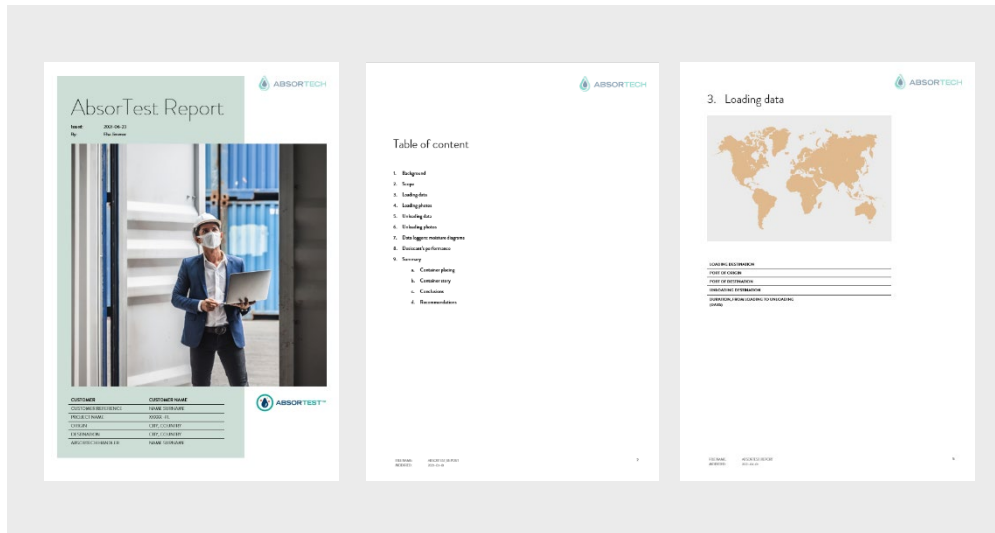
Ankunft

Beim Laden wird Absortech Anweisungen in Übereinstimmung mit dem Absortest™-Verfahren bereitstellen. Dazu gehören Formulare, die ausgefüllt werden müssen. Berichts erforderlichen Daten erfasst und dokumentiert werden. Er umfasst: Wiegen von Trockenmitteln, Messen der Feuchtigkeit im Boden des Containers, Beurteilung der Feuchtigkeit in/auf den Wänden und dem Dach des Containers, usw.

Bericht

Die erfassten Daten und durchgeführten Inspektionen werden in einem AbsorTest™-Bericht zusammengefasst. Der Bericht wird enthalten:

- **Datenanalyse zum Feuchtigkeitsgehalt**
- **Allgemeine Ergebnisse**
- **Zusammenfassung und Empfehlungen**



Überprüfung

Die Daten im Bericht werden mit den betroffenen Interessengruppen weiterverfolgt.

Die ÜBERPRÜFUNG kann von Angesicht zu Angesicht erfolgen, es wird jedoch empfohlen, ein Web-Meeting zu veranstalten, um sicherzustellen, dass alle Beteiligten unabhängig von ihrem geografischen Standort teilnehmen können.



WEITERE INFORMATIONEN

- Klicken Sie [hier](#), um mit dem COO der Absortech Group in Kontakt zu treten.
- Klicken Sie [hier](#), um mit einem Vertriebsmitarbeiter von Absortech in Kontakt zu treten.